Ми дякуємо Вам, що Ви зупинили свій вибір на електродах виробництва ПрАТ "ПлазмаТек".

Ми постійно дбаємо про якість нашої продукції. Для наших електродів ми завжди використовуємо тільки найкращу сировину зі Швейцарії, Німеччини, Індії та високоякісний зварювальний дріт. У процесі підготовки сировини та у самому виробництві застосовується безліч "ноу-хау". Поряд з цим ми грунтуємо нашу якість на "трьох китах" гарантії:

- **ми гарантуємо Вам повернення коштів сплачених Вами або негайну заміну неякісної продукції;**
- **ми повернемо Вам сплачені кошти або замінимо продукцію, яка Вам не сподобалась або з якихось причин не підходить для використання (згідно Закону "Про захист прав споживачів");**
- **якщо Ви торгуєте нашими електродами і вони довгий час з якихось причин не продаються звертайтеся до нас і ми замінимо Їх на іншу марку або повернемо Вам кошти.**

Ми пакуємо наші електроди в міні-пачку від 0,5 до 1 кг та в блістерну упаковку для того щоб зекономити Ваші кошти та вберегти від купівлі поштучно електродів, з підвищеним вмістом вологи. Електроди розфасовані в міні-пачки мають таке ж тришарове пакування, як і стандартні пачки.

За більш детальною інформацією звертайтесь до наших дилерів або за адресою: 21036 м. Вінниця, вул. Максимовича, 18, телефонуйте: +3(0432) 55-49-73 ,e-mail: zbut@plasmatec.com.ua, www.plasmatec.com.ua

Сертифікат якості № 994/6/4
Дата виписки сертифікату: 14.07.2019

Вантажоотримувач: МОНОЛІТ ТРЕЙДІНГ, ТОВ
Місце доставки: Дніпропетровськ

Виробник: ПрАТ "ПлазмаТек"
Україна, 21036, Вінницька обл., м. Вінниця, вул. Максимовича, 18

EN ISO 2560:2009
ГОСТ 9466-75 9467-75
ТУ У 28.7-34142621-002:2009

AWS A 5.1:E 6013
ISO 2560-A-E 42 0 RR 1 2
EN 13479:2004

Найменування продукції: ***Електроди для ручного дугового зварювання Моноліт ø 3 мм***

№ з/п	№ партії	Дата виготовлення	Тип	Маса нетто кг	Марка дроту по ГОСТ 2246-70	Хімічний склад наплавленого металу в %					Механічні властивості металу шва (типові значення)			
						C	Si	Mn	P	S	Тимчасовий опір розриву, МПа	Відносне видовження, %	Ударна в'язкість, Дж/см2 KCU,+20°C	Границя плинності, МПа
1.	056	13.07.2019	Э50	500	Св-08	0.09	0.45	0.54	0.030	0.006	555	26	112 100 110	479

Хімічний склад і механічні властивості наплавленого металу відповідають першим трьом цифрам № партії електродів. Вказана в сертифікаті продукція відповідає стандартам, що діють в Україні і технічним умовам. При листуванні по питаннях якості посилатися на номер партії.

Начальник ВТК _____
(підпис)

Ми дякуємо Вам, що Ви зупинили свій вибір на електродах виробництва ПрАТ "ПлазмаТек".

Ми постійно дбаємо про якість нашої продукції. Для наших електродів ми завжди використовуємо тільки найкращу сировину зі Швейцарії, Німеччини, Індії та високоякісний зварювальний дріт. У процесі підготовки сировини та у самому виробництві застосовується безліч "ноу-хау". Поряд з цим ми гарантуємо нашу якість на "трьох китах" гарантії:

- **ми гарантуємо Вам повернення коштів сплачених Вами або негайну заміну неякісної продукції;**
- **ми повернемо Вам сплачені кошти або замінимо продукцію, яка Вам не сподобалась або з якихось причин не підходить для використання (згідно Закону "Про захист прав споживачів");**
- **якщо Ви торгуєте нашими електродами і вони довгий час з якихось причин не продаються звертайтеся до нас і ми замінимо їх на іншу марку або повернемо Вам кошти.**

Ми пакуємо наші електроди в міні-пачку від 0,5 до 1 кг та в блістерну упаковку для того щоб зекономити Ваші кошти та вберегти від купівлі поштучно електродів, з підвищеним вмістом вологи. Електроди розфасовані в міні-пачки мають таке ж тришарове пакування, як і стандартні пачки.

За більш детальною інформацією звертайтесь до наших дилерів або за адресою: 21036 м. Вінниця, вул. Максимовича, 18, телефонуйте: +3(0432) 55-49-73 ,e-mail: zbut@plasmatec.com.ua, www.plasmatec.com.ua

Сертифікат якості № 837/6/6

Дата виписки сертифікату: 17.06.2019

Вантажоотримувач: МОНОЛІТ ТРЕЙДІНГ, ТОВ
Місце доставки: Дніпропетровськ

Виробник: ПрАТ "ПлазмаТек"
Україна, 21036, Вінницька обл., м. Вінниця, вул. Максимовича, 18

EN ISO 2560:2009
ГОСТ 2246-70
ТУ У 25.9-34142621-010:2014

AWS A5.1: E6013
ISO 2560-A-E 38 0 R 12

Найменування продукції: ***Електроди для ручного дугового зварювання МР-3 ø 4 мм***

№ з/п	№ партії	Дата виготовлення	Тип	Маса нетто кг	Марка дроту по ГОСТ 2246-70	Хімічний склад наплавленого металу в %					Механічні властивості металу шва (типові значення)			
						C	Si	Mn	P	S	Тимчасовий опір розриву, МПа	Відносне видовження, %	Ударна в'язкість, Дж/см2 KCU,+20°C	Границя плинності, МПа
1.	027	14.06.2019	Э46	1000	Св-08	0.10	0.34	0.50	0.025	0.008	540	26	127 125 112	462

Хімічний склад і механічні властивості наплавленого металу відповідають першим трьом цифрам № партії електродів. Вказана в сертифікаті продукція відповідає стандартам, що діють в Україні і технічним умовам. При листуванні по питаннях якості посилатися на номер партії.

Начальник ВТК _____
(підпис)

ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "ПЛАЗМАТЕК" PLASMATEC код 03567397 Україна, м. Вінниця